

ПАСПОРТ

Сідлове ущільнення Genebre EB2109 XX, NBR для дискового поворотного затвору батерфляй 2103/2109/2108

Маркування:

GENEBRE EB2109 XX

Найменування виробу:

Сідлове ущільнення Genebre EB2109 XX, NBR для дискового поворотного затвору Батерфляй 2103/2109/2108

ВИРОБНИК:

Genebre S.A., Іспанія

Маркування:

Темп. мин = - 20 °C; Темп. макс = 80/90 °C

GENEBRE

Edificio Genebre Avda. Joan Carles I, 46-48
08908 L'Hospitalet de Llobregat Barcelona (Spain)

1. Сідлове ущільнення

NBR

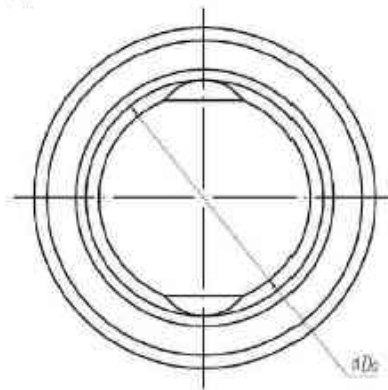
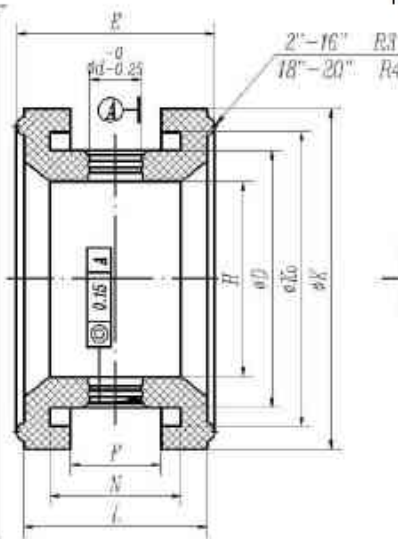
NBR використовується в таких сферах, як гідравліка, двигунобудування, машинобудування, нафтова промисловість, апаратобудування. Бутадієн-нітрильний каучук має широке поширення із-за сочетання низької вартості (у порівнянні з іншими базовими полімерами) з хорошою маслостійкістю та взносостійкістю. Найбільший недолік нітрилу — у слабкій стійкості до підвищених температур. Матеріал твердеє, дає тріщини.

Застосування:

Сідлове ущільнення EPDM для затворів дискових поворотних GENE BRE арт. 2103/2109 є комплектуючою затворів дискових поворотних GENE BRE арт. 2103/2109/2108. Замінюються в системах тепло-, водопостачання, пожежогасіння, вентиляції та кондиціонування як надійне, не вимагає спеціального обслуговування.

Артикул E2109 застосовується на: технічній воді; питній воді; демінералізованій воді; дистильованій воді, етилен- і пропілен-гліколевих розчинах з концентрацією до 45%, розчинах пеіноутворювача систем піно пожежогасіння, чистим стиснутим повітрям (без масла) до 12 бар

бар та інших газах та рідинах, що мають стійкість до даного матеріалу.



Модель	DN	PN	Параметри, мм										Вес, кг
			ØK	ØKo	ØD	ØDo	H	F	N	L	E	Ød	
E2109 09	50	16	82	71	61.8	50.8	47	21.8	31.7	44.3	47.8	13.2	0.10
E2109 10	65	16	94	84.6	75.4	63.5	59.6	23.6	31.6	48	50.6	13.2	0.11
E2109 11	80	16	111.3	99.5	88.7	75.6	72.3	24.1	32	49.5	52.1	13.2	0.12
E2109 12	100	16	140.3	127.6	116.5	101.3	97.3	30.1	38.2	54.5	57.5	15.2	0.18
E2109 13	125	16	166	152.6	141.5	127	123.8	32.8	41	58	60.8	18.2	0.25
E2109 14	150	16	187	173.6	162.6	145.7	142	31.3	41	59.6	62.4	18.2	0.30
E2109 16	200	16	246.8	230.5	216.5	196.7	194	36.9	47.2	65	68	21.2	0.50
E2109 18	250	16	301.5	285.7	269.7	247	244	38	48.6	70	73	29.2	0.70
E2109 20	300	16	352	336.2	320.6	298	294.3	42	57.4	78.8	81.8	29.2	0.75
E2109 22	350	10	400.5	390	358.5	336	332.8	42.5	58	83.5	87.5	30.8	0.85
E2109 24	400	10	455	434	412.5	387	383.8	61	60	108	112	32.4	1.00
E2109 26	450	10	507	485.5	463.5	437.5	433	63	85.5	121	126	37.15	1.30
E2109 28	500	10	561	538	514	488	484	80	104	132	137	40.2	2.00

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ ТА ЕКСПЛУАТАЦІЇ

1. При роботі сідлового ущільнення дискового поворотного затвора «на суху», у трубопроводі сила тертя гуми і металу не завжди дозволяє повністю закрити вручну. У разі необхідності закриття затвора «на суху», слід змочити звичайною водою диск та сідлове ущільнення, або силіконовим спреєм.
2. Сідлові ущільнення та самі дискові поворотні затвори повинні використовуватися строго за призначенням відповідно до робітників параметрами, які вказані в технічній документації, що додається.
3. Для своєчасного виявлення та усунення несправностей необхідно періодично піддавати сідлове ущільнення і сам поворотний затвор огляду та перевірки його працездатності. Огляд проводиться відповідно до правил і норм, прийнятих на підприємстві, що експлуатує затвори.

Заходи безпеки

1. До монтажу, експлуатації та обслуговування сідлових ущільнень та дискових поворотних затворів GENEBRE допускається персонал, пройшов відповідне навчання з влаштування затворів та сідлових ущільнень, правил техніки безпеки, вимог цього технічного опису та має навички роботи із запірною арматурою.
2. Обслуговуючий персонал, який проводить регламентні роботи, розбирання, збирання та ремонт дискового поворотного затвора, повинен користуватися справним інструментом, мати індивідуальні засоби захисту та дотримуватись вимог пожежної безпеки.

Для забезпечення безпечної роботи дискового затвора категорично забороняється:

1. Використання сідлового ущільнення та дискового поворотного затвора на робочі параметри, що перевищують зазначені в цьому технічному описі;
2. Експлуатація сідлового ущільнення та дискового поворотного затвора за відсутності експлуатаційної документації;
3. Розбирати дисковий поворотний затвор під тиском;
4. Щоб уникнути травм, несправностей обладнання, гадін, ударів та інших пошкоджень, забороняється піднімати дискові поворотні затвори за ручку, штурвал, редуктор або привід.
5. Заборонено використовувати сідлове ущільнення затвора за наявності тріщин, проколів та інших ушкоджень.

Порядок встановлення дискового поворотного затвора

1. Вибір фланців: Монтаж дискових поворотних затворів рекомендується проводити між комірцевими фланцями.
2. Використання фланців з внутрішнім діаметром менше за номінальний діаметр затвора може призвести до блокування диска, що в свою чергу викликає серйозне пошкодження диска поворотного затвора (рис. 1).
3. У разі використання фланців з внутрішнім діаметром більше за номінальний діаметр затвора, фланці не будуть повністю закривати сідлове ущільнення, що може призвести до пошкодження та деформації сідлового ущільнення (рис. 2).
4. Перед початком монтажу важливо переконатися, що внутрішній діаметр фланців відповідає номінальному діаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).
5. Фланці повинні розташовуватися плоскопаралельно по відношенню один до одного на відстані, що забезпечує вільне (без зайвих зусиль) розміщення між ними затвора.
6. У разі встановлення дискових поворотних затворів прокладки не використовуються.
7. Перед монтажем необхідно очистити трубопроводи від бруду, піску, окалини.
8. Для зменшення зносу сідлового ущільнення та в цілому збільшення терміну служби поворотний затвор рекомендується встановлювати у горизонтальне положення штока $\pm 30^\circ$ (ілюстрація 1), особливо при застосуванні затворів у середовищах, що містять абразивні частки.
9. Установка затвора з вертикальною віссю не рекомендована, при установці затвора штоком вертикально, характерний підвищений знос ущільнення внизу біля штока. Це з відкладенням абразивних частинок у нижній частині затвора, біля осі штока.
10. Перед встановленням необхідно провести огляд поверхонь ущільнювачів фланців. На них не повинно бути вибоїн, раковин, задирок, а також інших дефектів поверхонь.
11. Перед початком монтажу диск поворотного затвора необхідно трохи відкрити, але так, щоб диск не виходив за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).
12. Відцентруйте поворотний затвор і закрутіть болти (шпильки), але не затягуйте їх. Відкрийте диск поворотного затвора до положення "повністю відкрито" (рис. 5).
13. Затягніть болти (шпильки) так, щоб фланці та корпус (металева частина) затвора торкалися.
14. Фланцеві з'єднання слід затягувати рівномірно в три або навіть чотири проходи, послідовністю «хрест-навхрест».

15. Затягування болтів на міжфланцевих з'єднаннях має бути рівномірним по всьому периметру. Повільно закрийте та відкрийте дисковий поворотний затвор. Якщо установка затвора була проведена правильно, затвор повинен вільно відкриватися та закриватися (Рис. 6).

16. При зниженні фіксуєчого навантаження у фланцевому з'єднанні в результаті релаксації в прокладці або кріпленні або у випадках, коли технологічний процес є виражено циклічним за температурою або тиском, може знадобитися додаткова підтяжка з'єднання через деякий час після початку експлуатації або, в особливо складних випадках, комплектація кріплення потужними тарілчастими пружинними шайбами.

Гарантія виробника

Виробник GENEVRE S.A., ІСПАНІЯ гарантує робоздатність виробу протягом 12 місяців з моменту введення в експлуатацію, але не більше 18 місяців з моменту продажу.

Комплектація

№	Найменування	Кіл-сть (шт.)	Позначення
1	Ущільнення (ремкомплект) NBR для затвора дискового поворотного баттерфляй 2103/2109/2108		EB2109 XX

Паспорт - 1 шт.

СВІДОЦТВО ПРО ПРОДАЖ

Найменування Продавця: *ТОВ «Клад Арматури»*

НАЙМЕНУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ: *Ущільнення (ремкомплект) NBR для затвора дискового поворотного баттерфляй 2103/2109/2108*

ВИРОБНИК: *GENEVRE (Іспанія)*

МОДЕЛЬ: *EB2109 XX*

КІЛЬКІСТЬ: *1 шт.*

ДАТА ПРОДАЖУ:

М.П

Підпис: _____



З питань гарантії, експлуатації, придбання та інше звертайтеся:

09106. вул. ТИМІРЯЗЄВА 16/214

М. БІЛА ЦЕРКВА, УКРАЇНА

КЛАД АРМАТУРИ

Е-mail: p.dyrda@klad-armatury.com.ua

моб.: +380 67 358 41 08

<https://klad-armatury.com.ua>